

 世界化学工業(株)	品質				SGF 5202	
	試験成績所 TEST REPORT				Page 1/1	
					24 - 04	
企業名	NAKAMURA METAL	LOT No.	1	検査水準	KS Q ISO 2859-1	
品名	SG0-965BD		2	検査方法	サイズ/外観	粘着剤物性
色相/種類	G&G / P0		3		肉眼	1回 Sampling
テスト担当者	ホ・ボムチャン (印)	検査日付		A.Q.L	2.5% / 一般検査水準 II	
確認担当者	パク・チエ (印)	納品日付		判定	<input checked="" type="checkbox"/> Accepted	<input type="checkbox"/> Reject

**検査結果
SPECIFICATION**

A		外観	
NO	検査項目 (TEST ITEM)	判定基準 (STANDARD SPEC)	試験結果 (TEST RESULT)
1	製品サイズ	厚さ (mm)	0.080 ± 0.005
		幅 (mm)	お客様の要求事項と一致すること
		長さ (m)	お客様の要求事項と一致すること
2	外観	印刷	固まりやくずれなどの異常がないこと
		巻き状態	異物、シワ、変形、破損、傷がないこと
		切断状態	外観、側面の仕上げに異常がないこと
		梱包	梱包及びラベルの付着状態に異常がないこと

B		粘着剤物性					
NO	検査項目	測定方法	判定基準 (STANDARD SPEC)	試験結果 (TEST RESULT)	試験条件 (TEST CONDITION)		
1	粘着力 (gf/25mm)	引長試験機	初期 310 ± 30	初期 310	KST1028規格で90° 引き剥がして測定 測定室温度：25℃ 試験板の種類：SUS304BA 試験方法(粘着力)：試験物 質を試験板に付着し試験常 温で2時間経過後粘着力測 定機で300±30mm/minの速 度で測定		
2	耐熱性(℃)	Drying Oven機	高温 - 150±5℃/15min.	良好			
3	維持力(℃)	維持力試験機	60±5℃ / 10,000sec.	良好			
4	引張強度 (kgf/cm ²)	引長試験機	MD	200 以上		MD	220
			TD	160 以上		TD	210
5	伸率(%)	引長試験機	MD	200 以上	MD	225	
			TD	500 以上	TD	510	

備考	<p>※ 取り扱いの注意事項</p> <ul style="list-style-type: none"> 保管方法：直射光線に当たらない場所で常温保管し、湿度が高くない場所で保管してください。 使用期間：製品納期から1ヶ月以内に付着、付着後3ヶ月以内に剥離してください。 被着体の材質及び表面の種類：ステンレススチール/S-M, BA, #4, HL <p>※ 物性の試験方法</p> <ul style="list-style-type: none"> 粘着力の測定方法：当社規格SG5610001による測定 耐熱性の測定方法：当社規格SG5610002による測定 維持力の測定方法：当社規格SG5610003による測定 引張強度及び伸率の測定方法：当社規格SG5610004による測定 粘着力、引張強度、伸率は温度、被着体の表面照度及び種類により変わる可能性があります。
----	--