

 世界化学工業株式会社	品質				SGF 5202		
	試験成績所 TEST REPORT				Page 1/1		
					25 - 06		
企業名	NAKAMURA METAL	LOT No.	SG420250102001, SG420250102001, SG420250102002, SG420250102002	検査水準	KS Q ISO 2859-1		
品名	SG0-433B			検査方法	サイズ/外観	粘着剤物性	
色相/種類	Transparent / P0				肉眼	1回 Sampling	
テスト担当者	ホ・ボムチャン (印)	検査日付	2025.01.16	A.Q.L	2.5% / 一般検査水準 II		
確認担当者	パク・チエ (印)	納品日付	2025.01.17	判定	<input checked="" type="checkbox"/> Accepted <input type="checkbox"/> Reject		

検査結果  
SPECIFICATION

A		外観					
NO	検査項目 (TEST ITEM)		判定基準 (STANDARD SPEC)		試験結果 (TEST RESULT)		
1	製品サイズ	厚さ (mm)	0.050 ± 0.005		0.048		
		幅 (mm)	お客様の要求事項と一致すること		730		
		長さ (m)	お客様の要求事項と一致すること		1,000		
2	外観	印刷	固まりやくずれなどの異常がないこと		-		
		巻き状態	異物、シワ、変形、破損、傷がないこと		良好		
		切断状態	外観、側面の仕上げに異常がないこと		良好		
		梱包	梱包及びラベルの付着状態に異常がないこと		良好		
B		粘着剤物性					
NO	検査項目	測定方法	判定基準 (STANDARD SPEC)		試験結果 (TEST RESULT)		試験条件 (TEST CONDITION)
1	粘着力 (gf/25mm)	引長試験機	初期	160 ± 20	初期	170	KST1028規格で90° 引き剥がしで測定 測定室温度：25℃ 試験板の種類：SUS304BA 試験方法(粘着力)：試験物 質を試験板に付着し試験常 温で2時間経過後粘着力測 定機で300±30mm/minの速 度で測定
2	耐熱性(℃)	Drying Oven機	高温 - 150±5℃/15min.		良好		
3	維持力(℃)	維持力試験機	60±5℃ / 10,000sec.		良好		
4	引張強度 (kgf/cm <sup>2</sup> )	引長試験機	MD	200 以上	MD	220	
			TD	160 以上	TD	210	
5	伸率(%)	引長試験機	MD	200 以上	MD	225	
			TD	500 以上	TD	510	

※ 取り扱いの注意事項

- 保管方法：直射光線に当たらない場所で常温保管し、湿度が高くない場所で保管してください。
- 使用期間：製品納期から1ヶ月以内に付着、付着後3ヶ月以内に剥離してください。
- 被着体の材質及び表面の種類：ステンレススティール/S-M, BA, #4, HL

備考 ※ 物性の試験方法

- 粘着力の測定方法：当社規格SG5610001による測定
- 耐熱性の測定方法：当社規格SG5610002による測定
- 維持力の測定方法：当社規格SG5610003による測定
- 引張強度及び伸率の測定方法：当社規格SG5610004による測定
- 粘着力、引張強度、伸率は温度、被着体の表面照度及び種類により変わる可能性があります